CuZn37Pb2

CuZn37Pb2 | C35300

CuZn37Pb2 alaşımı, talaşlı imalat işlemleri için iyi özelliklere sahiptir. Ayrıca bakır içeriğinin yüksek olması nedeniyle soğuk ve sıcak şekillendirmeye uygundur.

Diğer Standard Kodları

EN	UNS
CW606N	C35300

Kimyasal Bileşim %

Cu	Zn	Ni	Sn	Fe	Pb	Al
61-62	kalan	0.3 maks	0.2 maks	0.2 maks	1.6-2.5	0.05 maks

Fiziksel Özellikler

Yoğunluk	8.45	(g/cm³)
Erime Noktası	885-910	[°C]
Isıl İletkenliği	105	(W/mK)
Elektrik İletkenliği (IACS)	≥24	%IACS
Elastisite Modülü		[GPa]
α @ 20°C	20.4	[10-6/K]

Not: Belirtilen iletkenlik yalnızca yumuşak sertlik durumu için geçerlidir.

Cp özgül ısı

α ısıl genleşme katsayısı

Üretim Özellikleri

İşlenebilirlik	iyi
Yumuşak Lehimleme	mükemmel
Soğuk şekil alma kabiliyeti	orta
Sıcak şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Gaz korumalı ark kaynağı	zayıf
Direnç kaynağı	orta
Sert Lehimleme	orta
Gaz kaynağı	zayıf

Kullanım Alanları

Saat ve saat parçaları, hassas mekanik bileşenler ve freze plakaları, anahtar üretimi.

Korozyon Direnci

İşlenmiş pirinç genellikle organik maddelere, nötr veya alkalin bileşiklere karşı oldukça dayanıklıdır.
Özellikle amonyaklı bir atmosferde ve mekanik stres altındayken stres korozyonu çatlaması söz konusudur. Sıcak, asidik sularda çinkonun giderilmesi dikkate alınmalıdır.

Mekanik Özellikler

	Çekme Dayanımı [MPa]	Akma Dayanımı [MPa]	Uzama A50 [%]	Sertlik HV [-]
R290	290-370	≤ 200	≥ 30	60-110
R370	370-440	≥ 200	≥ 12	110-140
R440	440-540	≥ 370	-	140-170
R540	≥ 540	≥ 540	-	≥170

Talep üzerine diğer sertlik aralıkları mevcuttur.

r = x * t (kalınlık t ≤ 0.5mm)

HY bükme ekseni haddeleme yönünün eninedir. HYT bükülme ekseni haddeleme yönüne paraleldir.

Altek Döküm A.Ş. | Beylikdüzü OSB Mustafa Kurtoğlu Cad.No: 10/1 | Beylikdüzü - İstanbul | TÜRKİYE
satis@altekdokum.com | www.altekdokum.com

Bu veri sayfası, genel bir teknik ürün bilgisidir ve yasal garantisi yoktur. Diğer teknik özellikler için lütfen iletişime geçiniz.

Rev. | 11.2026