

CuZn28

CuZn28

CuZn28, mükemmel soğuk şekillendirme ve iyi mukavemet özelliklerine sahiptir. CuZn28 iyi sıcak şekillendirme özelliklerine ve mükemmel lehimleme özelliklerine sahiptir. En belirgin özelliği derin çekme işlemine uygunluğudur.

Diğer Standard Kodları

EN	JIS
CW504L	C2460

Kimyasal Bileşim %

Cu	Zn	Ni	Sn	Fe
69-71	kalan	0.05 maks	0.05 maks	0.05 maks

Fiziksel Özellikler

Erime Noktası	910-965	[°C]
Yoğunluk	8.55	(g/cm ³)
Cp @ 20°C	0.377	[kJ/kgK]
Isıl İletkenliği	121	(W/mK)
Elektrik İletkenliği (IACS)	≥27,6	%
Elastisite Modülü	115	[GPa]
α @ 20°C	20	[10 ⁻⁶ /K]

Not: Belirtilen iletkenlik yalnızca yumuşak sertlik durumu için geçerlidir.

Cp özgül ısı

α ısıl genleşme katsayısı

Üretim Özellikleri

İşlenebilirlik	daha az uygun
Yumuşak Lehimleme	mükemmel
Gaz Altı Ark Kaynağı	orta
Lazer Kaynak	daha az uygun
Soğuk şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Sıcak şekil alma kabiliyeti	iyi
Direnç kaynağı	iyi
Sıcak daldırma kaplama özelliği	mükemmel
Elektrokaplama Özelliği	mükemmel

Elektrik İletkenliği

Elektriksel iletkenlik kimyasal bileşimden güçlü bir şekilde etkilenir. Yüksek düzeyde soğuk deformasyon ve küçük tane boyutu elektrik iletkenliğini orta derecede azaltır. Minimum iletkenlik seviyesi belirlenebilir.

Kullanım Alanları

Mimari, konnektörler, dekoratif paneller, hediyelik eşya yapımında, madeni paralar, terminal konnektörleri, perçinler, ses yalıtım ekipmanları, askeri yüksek malzemeleri, banyo armatürleri,

Korozyon Direnci

CuZn28 suya, su buharına, farklı tuzlu su çözeltilerine ve birçok organik sıvıya karşı iyi bir dirence sahiptir. Sulu amonyak, amonyak tuzu veya amin ortamlarında iç ve dış gerilim altında soğuk şekillendirilmiş CuZn28 korozyona uğrayabilir. Yarı mamul veya mamul ürünlere ısı işlem uygulanması yoluyla stres korozyonu riski azaltılabilir. Asitler, sulu kükürt bileşenlerine karşı dayanıklı değildir.

Mekanik Özellikler

	Çekme Dayanımı [MPa]	Akma Dayanımı [MPa]	Uzama A50 [%]	Sertlik HV [-]
R270	270-350	≤ 160	≥ 40	55-95
R350	350-430	≥ 170	≥ 21	95-155
R410	410-490	≥ 260	≥ 9	125-155
R480	480-570	≥ 430	≥ 4	150-190
R550	550-640	≥ 480	≥ 2	170-210

Talep üzerine diğer sertlik aralıkları mevcuttur.

$r = x * t$ (kalınlık $t \leq 0.5\text{mm}$)

HY bükme eksenini haddeleme yönünün eninedir. HYT bükülme eksenini haddeleme yönüne paraleldir.

Boyutsal Özellikler

Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)
0.04-0.20	10-380
0.21-1.00	5-380
1.01-4.00	15-400
4.01-8.00	25-400