CuDHP

CuDHP | C12200

Cu-DHP, artık fosfor içeriğine sahip, oksidize edilmiş, oksijensiz bir bakırdır. Çok iyi şekillendirilebilirlik ve birleştirme özelliklerine sahiptir.
Uygulama alanları elektrik parçaları, boru üretimi, çatı kaplama, duvar kaplama ve ekipman imalatıdır.

Diğer Standard Kodları

EN	JIS	UNS
CW024A	C1220	C12200

Kimyasal Bileşim %

Cu	P
min 99.90	0.015-0.040

Fiziksel Özellikler

Erime Noktası	1083	[°C]
Yoğunluk	8.9	(g/cm³)
Cp @ 20°C	0.377	[kJ/kgK]
Isıl İletkenliği	340	(W/mK)
Elektrik İletkenliği (IACS)	≥79	%IACS
Elastisite Modülü	132	[GPa]
α @ 20°C	17.6	[10-6/K]

Not: Belirtilen iletkenlik yalnızca yumuşak sertlik durumu için geçerlidir.

Cp özgül ısı

α ısıl genleşme katsayısı

Üretim Özellikleri

Soğuk şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Sıcak şekil alma kabiliyeti	mükemmel
Lehim kabiliyeti	mükemmel
Oksiasetilen kaynağı	iyi
Gaz korumalı ark kaynağı	mükemmel
Direnç kaynağı	tavsiye edilmez
Talaşlı şekil verme	tavsiye edilmez
Kaynaklanabilme	mükemmel

Elektrik İletkenliği

Elektrik iletkenliği kimyasal bileşime, soğuk deformasyon seviyesine ve tane boyutuna bağlıdır. Yüksek düzeyde deformasyon ve küçük tane boyutu iletkenliği azaltır

Kullanım Alanları

Mimari, çatı kaplama, elektrik parça bileşenleri, hava, hidrolik ve yağ boruları, esnek borular, klima, ısı eşanjörü

Korozyon Direnci

Bakır, doğal ve endüstriyel atmosferlerin yanı sıra deniz havası, içme ve kullanma suyu (akış hızı aşırı değilse), oksitleyici olmayan asitler, alkali çözeltiler ve nötr tuz çözelti ortamına dayanıklıdır.
Bakır, amonyak, halojenler, siyanür ve hidrojen sülfit çözeltileri ve atmosferleri, oksitleyici asitler ve deniz suyu (özellikle yüksek akış hızlarında) ortamına karşı korozyon direnci düşüktür.

Mekanik Özellikler

	Çekme Dayanımı [MPa]	Akma Dayanımı [MPa]	Uzama A50 [%]	Sertlik HV [-]	Bükme oranı 90° [r]	
					HY	HYT
R220	220-260	≤ 140	≥ 33	40-65	0	0
R240	240-300	≥ 180	≥ 8	65-95	0	0
R290	290-360	≥ 250	≥ 4	90-110	0	0
R360	≥ 360	≥ 320	≥ 2	≥ 110	0	0.5

Talep üzerine diğer sertlik aralıkları mevcuttur.

r = x * t (kalınlık t ≤ 0.5mm)

HY bükme ekseni haddeleme yönünün eninedir. HYT bükülme ekseni haddeleme yönüne paraleldir.

Boyutsal Özellikler

Kalınlık Aralığı (mm)	Genişlik Aralığı (mm)
0.04-0.20	10-400
0.21-0.50	5-400
0.51-1.00	5-600
1.01-4.00	15-600
4.01-7.00	25-600

Altek Döküm A.Ş. | Beylikdüzü OSB Mustafa Kurtoğlu Cad.No: 10/1 | Beylikdüzü - İstanbul | TÜRKİYE
satis@altekdokum.com | www.altekdokum.com

Bu veri sayfası, genel bir teknik ürün bilgisidir ve yasal garantisi yoktur. Diğer teknik özellikler için lütfen iletişime geçiniz.

Rev. | 11.2026